

brignoli srl

carpenteria in ferro - impianti industriali

Lavoriamo da oltre quarant'anni nel settore costruzioni in carpenteria metallica (ferro, acciaio INOX e alluminio) e nel settore impiantistico.

Fondata nel 1967 da Giovanni Brignoli, inizialmente come ditta artigiana e successivamente trasformata in S.r.l. nel 1977, Brignoli ha oltre 40 anni di esperienza sia nel settore delle costruzioni per conto terzi in carpenteria metallica che nel settore impiantistico in genere, con indirizzi che nel corso degli anni si sono ampliati sino ad abbracciare settori tra i più vari, per soddisfare ogni tipo di esigenza.

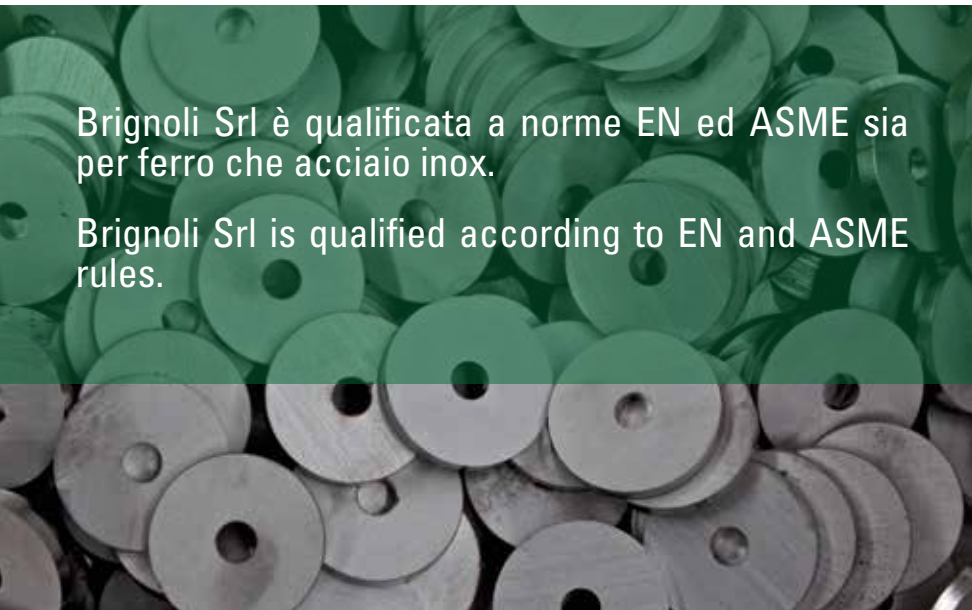
We boast more than 40 years of activity in the metallic joinery construction sector and in the general installation sector.

The company was formed in 1967 by Giovanni Brignoli, initially as a family based firm and then transformed into a limited company in 1977 under the srl (limited company trading) heading. The company has over 40 years specific experience in the metallic joinery construction sector undertaken with third parties clients (iron, stainless steel and aluminium) and also in the general installation sector with specialization that has been gained also by entering into other related sectors.



Brignoli Srl è qualificata a norme EN ed ASME sia per ferro che acciaio inox.

Brignoli Srl is qualified according to EN and ASME rules.



Progettazione e realizzazione

Brignoli s.r.l. può annoverare, nel corso degli anni, forniture in Italia e all'estero nei seguenti settori:

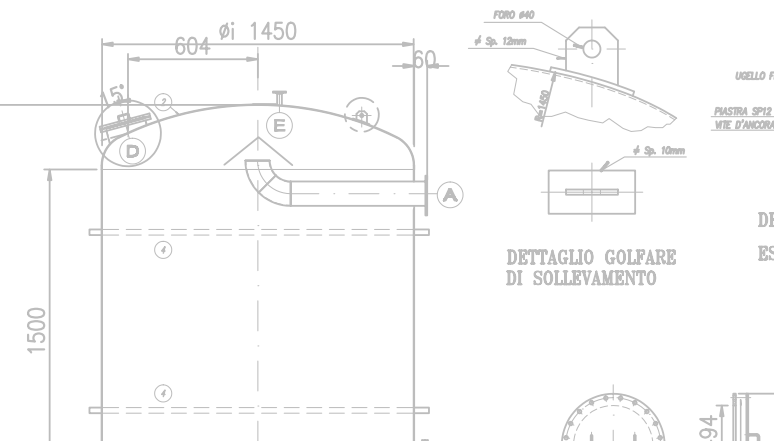
- impianti di trattamento acque sia primarie che reflue;
- bonifica del terreno (sistemi bioventing e airsparging);
- trattamento dei rifiuti solidi urbani (bioreattori per compostaggio);
- rigenerazione in loco dell'olio trasformatori elettrici (gruppi package dealogenatrici).



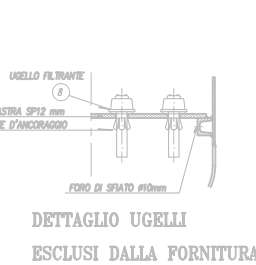
Saldatura INOX
Stainless steel welding



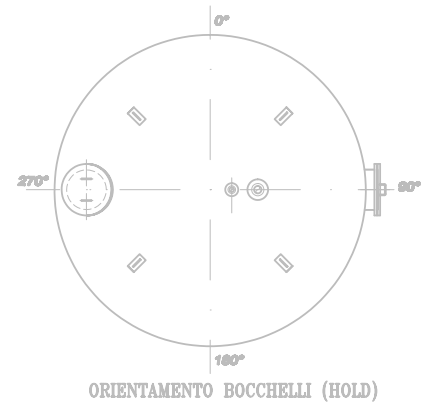
Saldatura ferro
Iron welding



DETTAGLIO GOLFARE
DI SOLLEVAMENTO



DETTAGLIO UGELLI
ESCLUSI DALLA FORNITURA



ORIENTAMENTO BOCCHELLI (HOLD)



Engineering and implementation

Brignoli S.r.l. installation activity can also cover operational projects in:

- treatment of drinking and refuse water;
- land reclamation (bioventing and airsparging systems);
- treatment of urban solid waste (bioreactors for compounds);
- regeneration on site of the oil used in the electrical transformers (group package for dehalogenation).



Produzione INOX standard
Standard stainless steel production



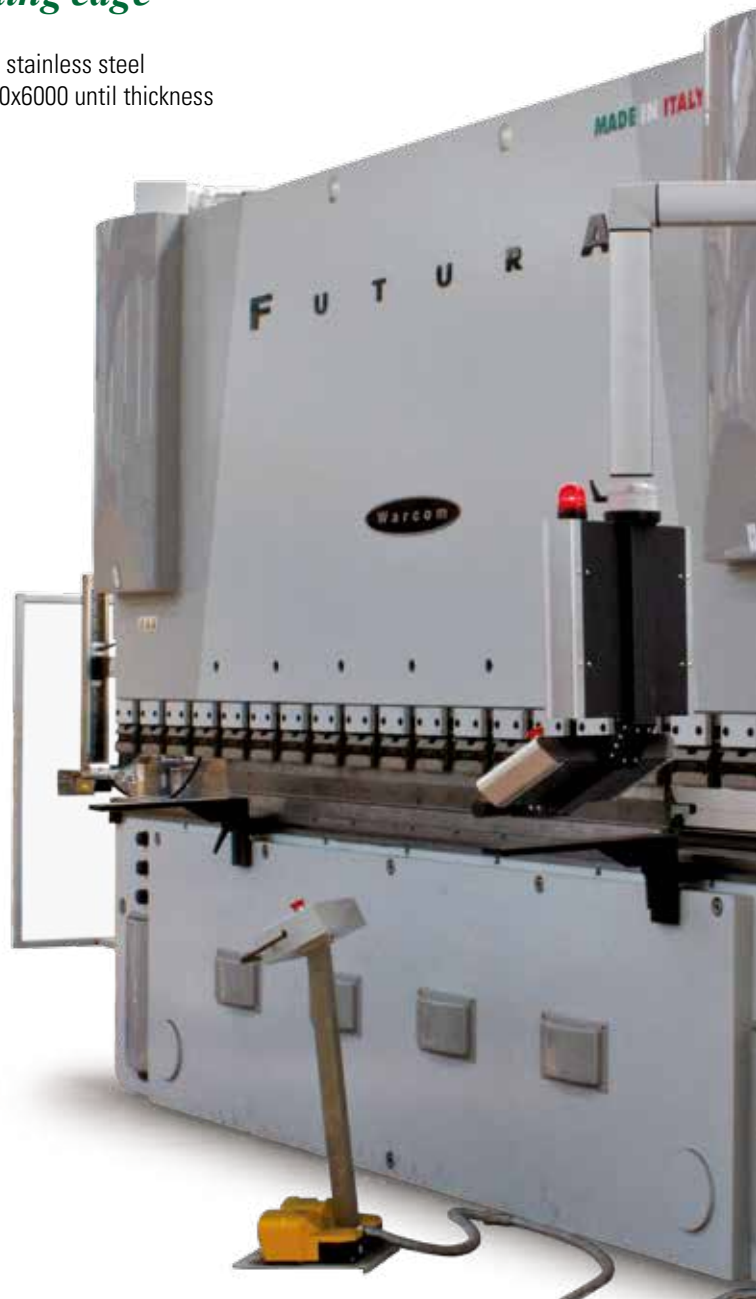
Macchinari ed attrezzature sempre all'avanguardia

- Laser TRUMPF 3030 mm 1500x3000 fino a sp. 20 mm ferro e sp.15 acciaio INOX.
- Advanced plasma STEEL MAX HPM mm 3000x6000 fino a sp. 40 mm ferro e sp. 25 mm acciaio INOX, alta definizione con testa per forare, svasare e filettare.
- Pressa Piegatrice WARCOM mod. FUTURA Tonn. 320 - L. 4000 mm
- Pressa Piegatrice SOMO PH 100/31 Tonn. 100 - L.3100 mm
- Pressa Piegatrice MORGEN ITALIA mod. PPT Tonn.40 - L.1250 mm
- Centro lavoro controllo numerico FAMUP MCX45
- Pressa OMCN da Tonn. 100
- Calandra CORTELLEZZI mm 2000 x 6 mm
- Calandra CORTELLEZZI mm 2500 x 15 mm con invito da 12 mm
- Calandra MG idraulica a 4 rulli con invito 12mm su L.3000mm
- Punzonatrice FICEP Mod. 34 UIW da Tonn. 100
- Punzonatrice OMES Mod. CEU 13
- Seghetto ADIGE Mod. SC 425
- Troncatrici a nastro FMB fino a diam. 350 mm
- Impianto automatico saldatura a 4 stazioni MB
- Saldatrici arco pulsato FRONIUS-ARROWELD
- Saldatrici varie WELDTRONIC e SINCOSALD
- ERCOLINA top bender TB60
- Marcatrice monopunto AUTOMATOR



Machinery and equipment always at the cutting edge

- Laser TRUMPF 3030 mm 1500x3000 until thickness 20 mm iron and 15 mm stainless steel
- Advanced plasma cutting system high definition STEEL MAX HPM mm 3000x6000 until thickness 40 mm iron and 25 mm stainless steel
- Bender WARCOM FUTURA Tons 320 Length 4000 mm
- Bender SOMO PH 100/31 Tons 100 Length 3100 mm
- Bender MORGEN ITALIA PPT Tons 40 Length 1250 mm
- "N/C" machine tool FAMUP MCX45
- Press OMCN Tons 100
- Three-roller calender CORTELLEZZI mm 2000x6
- Three-roller calender CORTELLEZZI mm 2500x15
- Punching machine FICEP 34 UIW Tons 100
- Punching machine OMES CEU 13
- Sawing machine ADIGE SC 425
- Band sawing machine FMB until diameter 350 mm
- Automatic welding machine 4 stations MB
- Arc welding machines FRONIUS-ARROWELD
- Welding machines WELDTRONIC and SINCOSALD
- Top bender ERCOLINA TB60
- Mini-hole puncher AUTOMATOR

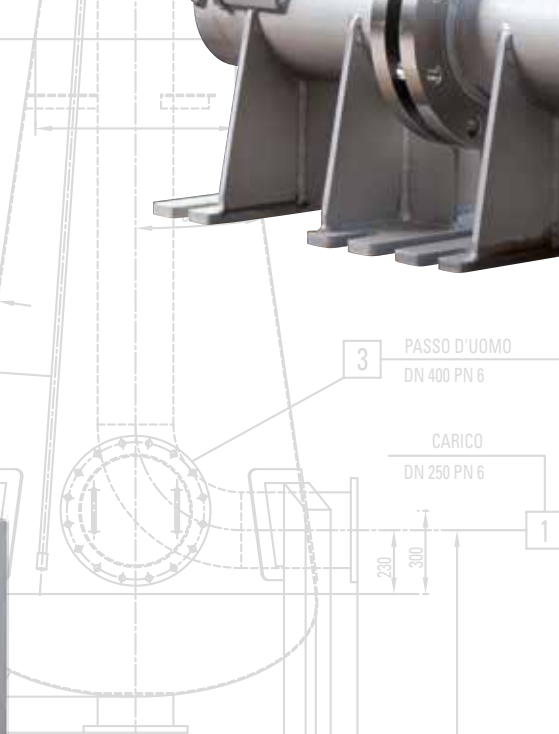


L'attività impiantistica

L'attività impiantistica della Brignoli si svolge generalmente su disegni e/o processi forniti dal Cliente, secondo la formula "chiavi in mano": l'azienda infatti è attrezzata non solo per la costruzione in officina dei componenti dell'impianto, ma dispone anche del personale specializzato e dei necessari mezzi d'opera per l'attività di cantiere.

Nell'ambito dell'attività impiantistica, la Brignoli Srl ha sviluppato autonomamente la progettazione esecutiva di componenti quali:

- filtri (a sabbia ed a carbone attivo, automatici e manuali);
- paratoie (manuali e motorizzate);
- griglie automatiche (ad arco e/o subverticali, a barre o in lamiera forata);
- filtri a tamburo rotante (rotostacci);
- equipaggiamenti per vasche di dissabbiatura, sedimentazione ed ispessimento fanghi (dissabbiatori dinamici, carroponete va e vieni, a trazione periferica, a testa centrale).

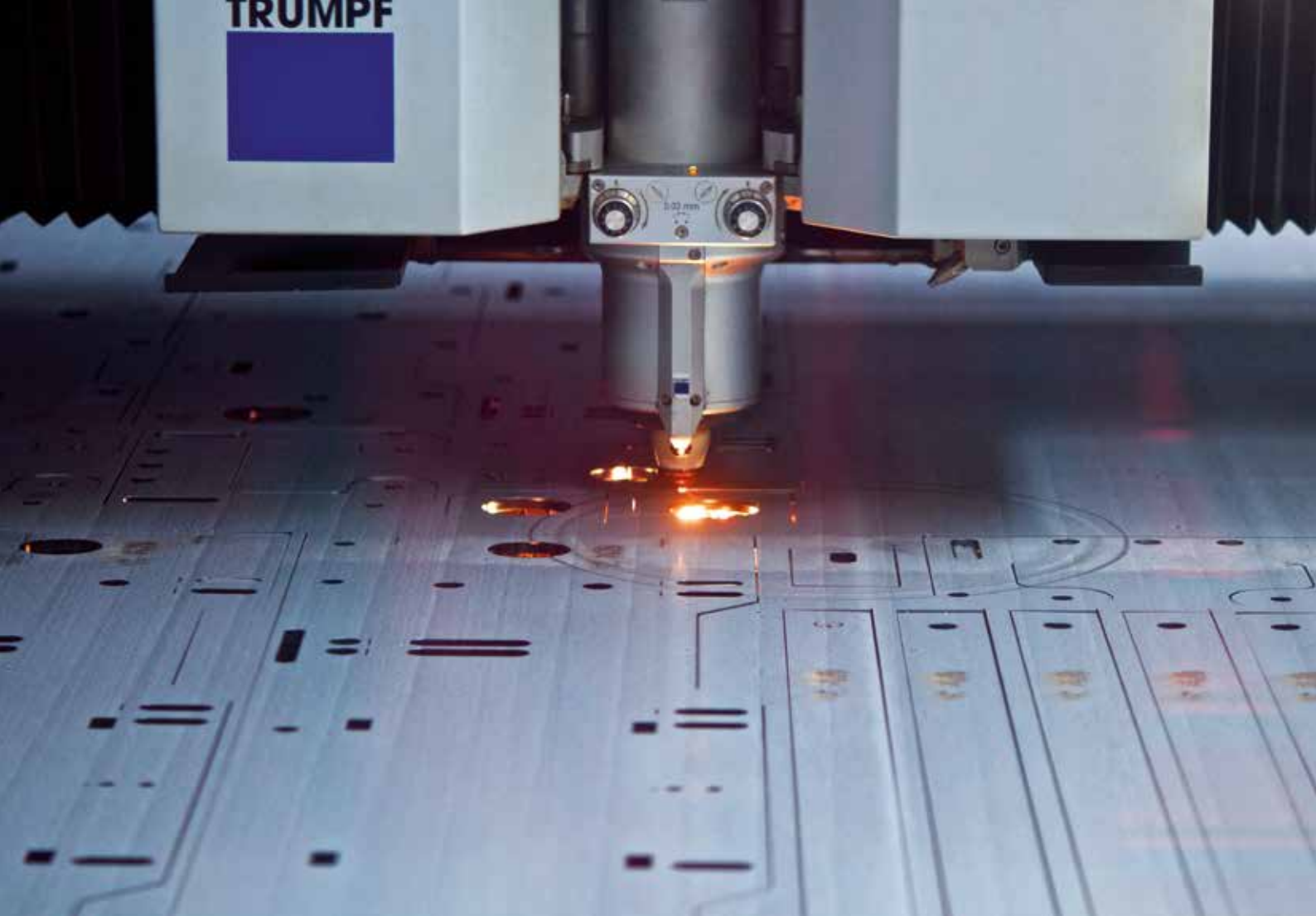


The installation process

The installation side is planned, generally, from designs and/or specific requirements from the client whilst respecting at all times our "turn key" policy. Given that it's our company that is not only equipped in the workshop construction of the plant components but also possesses the skilled staff able to carry out with their specific tools of the trade, all manner of work on site is effected.

In the implementation of its activities in the installation process, Brignoli Srl has developed independently projects with specific number of components:

- filters (sand and activated charcoal, automatic and manual);
- sluice gates (manual and motorized);
- automatic grates (arched and/or subvertical, by bars and perforated sheet metal);
- spinning drum filters;
- equipment for de-silting devices, settling and sludge thickening (dynamic de-silting, "to and fro" motion bridges with peripheral drive and central head).



Servizi / Services

Taglio laser, taglio al plasma con foratrice, piegatura e saldatura MIG, MAG, TIG pulsati.

Laser cutting, plasma cutting, bending and welding, pulsating AVC welding.

Su commissione, Brignoli è in grado di realizzare lavorazioni al laser per qualsiasi quantitativo e forma.

Upon request Brignoli is able to carry out laser processing for any quantity and form.



SEDRIANO (MI) - ITALY





Serbatoio di ossigenazione
Oxygenation tank



Cassa trasformatore
Transformer tank



Gruppo sodio per dealogenatrice
Sodium skid for dehalogenation



Tubazioni acque reflue
Refuse water piping



Strutture
Metal structures



Ispessitore
Thickening tank



Strada a sbalzo - Milano
Road cantilever - Milan



Brignoli S.r.l.

Località Serinda - 20018 Sedriano (MI) - ITALY
Phone +39 02.9024288 – Fax +39 02.90110605

info@carpenteriabrignoli.com
www.carpenteriabrignoli.com